

PATVIRTINTA  
Lietuvos metrologijos inspekcijos viršininko  
2016 m. kovo 31 d. įsakymu Nr. 11V-24

(Lietuvos metrologijos inspekcijos viršininko  
2020 m. spalio 23 d. įsakymo Nr. 11V-214  
redakcija)

## **DEGALŲ ĮPYLIMO KOLONĖLIŲ PLOMBAVIMO SCHEMŲ RENGIMO, KEITIMO IR REGISTRAVIMO TVARKOS APRAŠAS**

### **I SKYRIUS BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Degalų įpylimo kolonėlių plombavimo schemų rengimo, keitimo ir registravimo tvarkos aprašas (toliau – Aprašas) nustato degalų įpylimo kolonėlių (toliau – kolonėlė) plombavimo schemų (toliau – plombavimo schemas) rengimo, tvirtinimo, keitimo, įregistravimo ir išregistravimo tvarką.

2. Aprašas yra privalomas plombavimo schemų rengėjams, kolonėlių savininkams ir naudotojams, kolonėlių patikrą atliekančioms paskirtosioms įstaigoms ir Lietuvos metrologijos inspekcijai (toliau – LMI).

3. Aprašas parengtas vadovaujantis Degalų įpylimo kolonėlių techninės ir programinės įrangos apsaugos nuo rodmenų klastojimo taisyklėmis, pavirtintomis Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2015 m. gruodžio 11 d. įsakymu Nr. 4-791 „Dėl Degalų įpylimo kolonėlių techninės ir programinės įrangos apsaugos nuo rodmenų klastojimo taisyklių pavirtinimo“ (toliau – Taisyklės) ir Matavimo priemonių teisinio metrologinio reglamentavimo taisyklėmis, patvirtintomis Lietuvos Respublikos ekonomikos ir inovacijų ministro 2014 m. spalio 24 d. įsakymu Nr. 4-761 „Dėl Matavimo priemonių teisinio metrologinio reglamentavimo taisyklių patvirtinimo“ (toliau – Reglamentavimo taisyklės).

4. Apraše vartojamos sąvokos suprantamos taip, kaip jos apibrėžtos Taisyklėse.

### **II SKYRIUS KOLONĖLIŲ PATIKRINIMAS PRIEŠ PLOMBAVIMO SCHEMŲ PATVIRTINIMĄ**

5. Paskirtoji įstaiga, prieš patvirtindama plombavimo schemas, turi patikrinti ir įsitikinti, ar kolonėlės turi Reglamentavimo taisyklėse nurodytus ženklus dėl kolonėlių tipo įvertinimo ir patvirtinimo:

5.1. ar kolonėlės yra pažymėtos ženklais ir (arba) žymenimis, patvirtinančiais Lietuvos Respublikoje arba kitoje Europos Sąjungos valstybėje narėje ar Europos ekonominės erdvės valstybėje (toliau – EEE) atliktą matavimo priemonės atitikties įvertinimą, EB modelio patvirtinimą;

5.2. ar kolonėlės, kurių tipai įrašyti į Lietuvos matavimo priemonių valstybės registrą, yra pažymėtos Lietuvos Respublikoje matavimo priemonės tipo įvertinimą ir patvirtinimą liudijančiu ženklu.

6. Paskirtoji įstaiga, nustačiusi 5 punkte nurodytus kolonėlių ženklinimo reikalavimų neatitikimus ar pažeidimus, apie tai pažymi kolonėlių techniniuose pasuose atitinkamu įrašu ir raštu informuoja LMI dėl kolonėlių teisinės metrologijos reikalavimų atitikties kontrolės atlikimo.

7. Prieš tvirtinant plombavimo schemas, paskirtoji įstaiga turi vizualiai patikrinti kolonėlių plombuojamų įtaisų būklę. Patikrinimo metu būtina įsitikinti:

7.1. ar kolonėlėse sumontuoti plombuojami įtaisai turi duomenų lenteles, ar lentelėse nurodyti duomenys apie juos (įtaiso tipas, gamintojo pavadinimas arba logotipas, įtaiso gamyklinis numeris,

pagaminimo metai) ir ar šie duomenys sutampa su nurodytais kolonėlės techniniuose dokumentuose;

7.2. ar plombuojamų įtaisų duomenų lentelėse užrašai yra įskaitomi, aiškūs, neištrinami, vienareikšmiai suprantami;

7.3. ar pakeistų kolonėlės plombuojamų įtaisų, kurie buvo pakeisti kitais to paties tipo įtaisais, gamykliniai numeriai yra įrašyti į kolonėlių techninius pasus;

7.4. ar kolonėlėms (kurių konstrukcijoje numatytas temperatūrinės korekcijos režimas) arba jų degalų įpylimo taškams yra įjungtas temperatūrinės korekcijos režimas ir ar šalia išduotų degalų kiekio rodmenų įtaisų yra aiškiai įskaitomas užrašas „15 °C“, ar šis užrašas yra nepanaikinamas arba apsaugotas patikros žymeniu;

7.5. ar kolonėlėms (kurių konstrukcijoje numatytas temperatūrinės korekcijos režimas) eksploatuojamas tokia režime, koks buvo atliekant patikrą;

7.6. ar ant kolonėlės pritvirtinta kolonėlės duomenų lentelė (-ės);

7.7. ar kolonėlių duomenų lentelėse užrašai yra įskaitomi, aiškūs, neištrinami, vienareikšmiai suprantami ir ar kolonėlių duomenų lentelių tvirtinimo vietos nepakeistos;

8. Paskirtoji įstaiga nustačiusi, kad kolonėlė neatitinka 7 punkte nurodytų reikalavimų, apie tai pažymi kolonėlės techniniame pase atitinkamu įrašu ir apie tai informuoja kolonėlės savininką. Paskirtoji įstaiga patvirtina plombavimo schemą tik po to, kada kolonėlės savininkas pašalino nustatytus pažeidimus.

9. Prieš tvirtinant plombavimo schemas, paskirtoji įstaiga turi vizualiai patikrinti kolonėlių plombuojamų įtaisų ir programinės įrangos apsaugos priemonių būklę. Patikrinimo metu būtina įsitikinti:

9.1. ar kolonėlių plombuojami įtaisai ir programinės įrangos apsaugos priemonės užplombuotos pagal kolonėlių plombavimo schemas;

9.2. ar visos plombuojamų įtaisų ir programinės įrangos apsaugos priemonės užplombuotos taip, kad nebūtų daroma įtaka kolonėlių rodmenims nepažeidus gamintojų ir patikros plombų bei žymenų;

9.3. ar nepažeista nei viena gamintojo ar patikros plomba bei žymuo;

9.4. ar paskirtųjų įstaigų plombų žymos (įspaudai) ir žymenų ženklimas atitinka kiekvienais metais LMI viršininko skelbiamais įsakymais patvirtintus grafinius žymenų pavyzdžius;

9.5. ar iš kitų Europos Sąjungos valstybių narių ar EEE valstybių rinkai pateikiamų kolonėlių apsauginių plombų ir lipdukų žymenys atitinka ekonominės veiklos vykdytojų pateiktą ženklų ir (arba) žymenų, patvirtinančių šiose valstybėse atliktas metrologinio patvirtinimo procedūras, formą ir turinį;

9.6. ar plombavimo schemose nurodyti blokuojantys perjungikliai yra plombavimo schemose nurodytose padėtyse (jeigu blokuojantys perjungikliai uždengti apsauginiais dangčiais – jie laikinai nuimami. Įsitikinus, kad blokuojantys perjungikliai yra reikiamose padėtyse, apsauginiai dangčiai uždedami ir plombuojami);

9.7. ar nėra pažeisti gamintojo lipdukai su užrašu „VOID IF REMOVED“ (esant bent vienam pažeistam lipdukui – kolonėlės pripažįstamos netinkamos naudoti komercinėje veikloje).

10. Jeigu nėra kurios nors plombos arba ji pažeista, paskirtoji įstaiga plombų pažeidimo faktus pažymi kolonėlių techniniuose pasuose atitinkamu įrašu ir apie tai raštu informuoja LMI dėl galimų teisinės metrologijos reikalavimų pažeidimų. Šiuo atveju paskirtoji įstaiga patvirtina plombavimo schemas tik po to, kada gauna LMI raštišką patvirtinimą, kad kolonėlės savininkas ėmėsi veiksmų ir buvo pašalinti paskirtųjų įstaigų nustatyti plombavimo pažeidimai.

### **III SKYRIUS PLOMBAVIMO SCHEMOS STRUKTŪRA**

11. Plombavimo schemą sudaro:

11.1. titulinis lapas (Aprašo 1 priedo I forma);

- 11.2. lentelė Nr. 1. „Degalų įpylimo kolonėlės plombuojami įtaisai“ (Aprašo 1 priedo II forma);
- 11.3. degalų įpylimo kolonėlės plombuojamų įtaisų išsidėstymo schema (Aprašo 1 priedo III forma);
- 11.4. įtaiso plombavimo schema Nr. 1. „Degalų įpylimo kolonėlės nuorinimo įtaiso (dujų separatoriaus) plombavimo schema“ (Aprašo 1 priedo IV forma);
- 11.5. įtaiso plombavimo schema Nr. 2. „Degalų įpylimo kolonėlės dozatoriaus plombavimo schema“ (Aprašo 1 priedo IV forma);
- 11.6. įtaiso plombavimo schema Nr. 3. „Degalų įpylimo kolonėlės impulsų formuotuvo (pulserio) plombavimo schema“ (Aprašo 1 priedo IV forma);
- 11.7. įtaiso plombavimo schema Nr. 4. „Degalų įpylimo kolonėlės skaičiuotuvo bloko ir jo programinės įrangos plombavimo schema“ (išskyrus mechanines arba elektromechanines kolonėles) (Aprašo 1 priedo IV forma);
- 11.8. įtaiso plombavimo schema Nr. 5. „Degalų įpylimo kolonėlės elektroninio displejaus su suminiais skaitikliais plombavimo schema“ (Aprašo 1 priedo IV forma);
- 11.9. įtaiso plombavimo schema Nr. 6. „Degalų įpylimo kolonėlės elektroninio derinimo, korekcijos arba konversijos įtaiso plombavimo schema“ (jeigu yra atskiras blokas arba blokai) (Aprašo 1 priedo IV forma);
- 11.10. įtaiso plombavimo schema Nr. 7. „Degalų įpylimo kolonėlės temperatūros matavimo jutiklio ir elektroninio bloko plombavimo schema“ (Aprašo 1 priedo IV forma);
- 11.11. įtaiso plombavimo schema Nr. 8. „Degalų įpylimo kolonėlės elektromechaninio skaitiklio plombavimo schema“ (Aprašo 1 priedo IV forma);
- 11.12. įtaiso plombavimo schema Nr. 9. „Degalų įpylimo kolonėlės skirtuminio slėgio įtaiso plombavimo schema“ (taikoma tik suskystintų dujų kolonėlėms ir suslėgtų gamtinių dujų kolonėlėms) (Aprašo 1 priedo IV forma);
- 11.13. degalų įpylimo kolonėlės duomenų lentelė (Aprašo 1 priedo V forma).

#### **IV SKYRIUS**

#### **PLOMBAVIMO SCHEMŲ ĮFORMINIMO REIKALAVIMAI**

12. Kolonėlių plombavimo schema taisyklinga lietuvių kalba rengiama pagal Aprašo 1 priede pateiktas formas.
13. Plombavimo schemas tekstas - formatuojamas ant A4 (210 x 297 mm) formato popieriaus lapų Times New Roman 12 pt šriftu, atstumas tarp eilučių 1,5 intervalo, paliekant tokio pločio paraštes: kairioji – 30 mm, dešinioji – ne mažesnė kaip 10 mm, viršutinė – ne mažesnė kaip 20 mm, apatinė – ne mažesnė kaip 20 mm. Lapai orientuojami vertikaliai (Portrait). Tekstas -formatuojamas ant vienos lapo pusės.
14. Plombavimo schemose talpinamos kolonėlių plombuojamų įtaisų schemas, nuotraukos, gamyklinių plombų nuotraukos vadinamos paveikslais. Visi paveikslai numeruojami ištisai arabiškais skaitmenimis (pvz.: 1 pav., 2 pav. ir t. t.). Paveikslo numeris ir pavadinimas rašomas po paveikslu.
15. Paveikslai talpinami viršutinėje lapo dalyje. Rekomenduotina, kad nuotraukos būtų spalvotos. Įtaiso turiniui suprasti turi būti nurodyta pakankamas kiekis projekcijų, pjūvių. Plombavimo vietai nurodyti šalia paveikslų pateikiamos arabiškais skaitmenimis sunumeruotos žymos (linijos nukreiptos į nurodomą objektą). Žymos numeruojamos ištisai arabiškais skaitmenimis nurodant paveikslo ir žymos numerį, pvz. 2.1. (čia: 2 – paveikslo numeris, 1– žymos numeris).
16. Aiškinamasis tekstas talpinamas žemiau paveikslų, apatinėje lapo dalyje. Aiškinamajame tekste turi būti nurodyta išsami informacija apie kolonėlės plombavimo vietas, jų kiekį, žymenis ir plombas, plombų matmenis ir žymas, plombavimo vielą, jos pervėrimo būdus ir kt.

Aiškinamajame tekste taip pat pateikiami paaiškinimai dėl paveiksluose nurodytų ženklų ir (arba) žymenų, kurie patvirtina iš kitų Europos Sąjungos valstybių narių ar EEE valstybių rinkai pateiktoms kolonėlėms atliktas teisinio metrologinio patvirtinimo procedūras.

17. Plombavimo schemose talpinamos lentelės yra numeruojamos eilės tvarka. Lentelės numeris ir pavadinimas rašomas virš lentelės kairėje lapo pusėje, pvz., 1 lentelė.

18. Bendrieji reikalavimai plomboms ir plombavimui nurodyti Aprašo 2 priede.

19. Plombavimo schemas rengėjas parengtai plombavimo schemai suteikia numerį:

PS XXXXXXXXXX - YYY:ZZZZ

Čia: PS – plombavimo schema;

XXXXXXXXXX – plombavimo schemas rengėjo įmonės kodas;

YYY – plombavimo schemas registravimo eilės numeris. Jei eilės numeris didesnis nei 999, nurodomi visi eilės numerį sudarantys skaitmenys;

ZZZZ – plombavimo schemas rengimo metai.

Įmonės kodas ir registravimo eilės numeris atskiriami brūkšneliu, o registravimo eilės numeris ir rengimo metai atskiriami dvitaškiu.

20. Kiekviena plombavimo schemas rengėjo parengta plombavimo schema numeruojama atskirai, pradedant nuo 001. Pradėjus kitiems kalendoriniams metams, numeracija (plombavimo schemas registravimo eilės numeris) tęsiama.

Plombavimo schemas numerio pavyzdys:

PS 187711010-001:2013

21. Kiekvieno plombavimo schemas lapo (išskyrus titulinį lapą) viršutinėje kairėje pusėje nurodomas plombavimo schemas rengėjo plombavimo schemai suteiktas numeris, o žemiau plombavimo schemas numerio (kitoje eilutėje), nurodomas lapo eilės numeris ir bendras lapų skaičius, pvz.:

PS XXXXXXXXXX – YYY:ZZZZ

Lapas n iš N

Čia: n – lapo numeris;

N – bendras plombavimo schemas lapų skaičius.

## V SKYRIUS

### KOLONĖLIŲ PLOMBAVIMO SCHEMOS RENGIMAS

22. Titulinio lapo (I forma) tvirtinimo žymoje turi būti paskirtosios įstaigos antspaudas, kuris dedamas taip, kad liestų pasirašiusio asmens pareigų pavadinimą. Elektroninėms plombavimo schemoms šis reikalavimas netaikomas (kvalifikuotu sertifikatu patvirtintu elektroniniu parašu pasirašius elektroninius dokumentus, laikytina, kad tokie dokumentai yra patvirtinti ir juridinio asmens antspaudu).

23. Reikalavimai II formos „Degalų įpylimo kolonėlės plombuojami įtaisai“ pildymui:

23.1. lentelėje nurodyti duomenys turi atitikti kolonėlės komplektaciją ir joje, atsižvelgiant į tai, iš kokių plombuojamų įtaisų yra sudaryta kolonėlė, turi būti nurodytas plombuojamų įtaisų numatytų plombavimo vietų kiekis;

23.2. ketvirtame lentelės stulpelyje nurodomas tokių pačių įtaisų bendras kiekis ir vieno įtaiso plombavimo vietų (plombų) kiekis ir, pvz., 2x3.

Čia: 2 – įtaisų bendras kiekis;

3 – vieno įtaiso plombavimo vietų (plombų) kiekis.

24. Reikalavimai III formos „Degalų įpylimo kolonėlės plombavimų įtaisų išsidėstymo schema“ pildymui:

24.1. atsižvelgiant į tai, iš kokių įtaisų yra sudaryta kolonėlė, paveiksle turi būti nurodyta kolonėlės nuotrauka arba schema (jeigu reikia, vaizdas iš priekio ir iš šono) su visais plombuojamais kolonėlės įtaisais ir plombų skaičiumi ant jų bei vietomis, kurias gamintojas paženklino specialiu lipduku su užrašu „VOID IF REMOVED“;

24.2. įtaisų išnašose nurodomi plombuojamų įtaisų pavadinimai, jų tipai, modifikacijos, įtaisų kiekis, plombų kiekis ant vieno įtaiso. Jeigu kolonėlę sudaro keli vienodi įtaisai, bendroje schemeje (prie vieno iš vienodų įtaisų) turi būti nurodytas bendras įtaisų kiekis ir plombų skaičius ant vieno įtaiso.

Įrašo pavyzdys:

Dozatorius SM 80 (1 įtaisas x 4 pakabinamos plombos).

25. Reikalavimai IV formos „Degalų įpylimo kolonėlės įtaisų plombavimo schemas“ pildymui:

25.1. degalų įpylimo kolonėlės įtaisų plombavimo schemas pagal IV formą rengiamos atskiruose lapuose. Jeigu kolonėlės keli skirtingi įtaisai yra integruoti (sumontuoti viename nedalomame korpuse), tokios konstrukcijos įtaiso paveikslas nurodomas viename įtaiso plombavimo schemas lape, o įtaisų plombavimo schemų pavadinimai apjungiami į vieną pavadinimą;

25.2. įtaisų plombavimo schemose Nr. 1 – Nr. 9 nurodomos Taisyklių 10 – 18 punktuose nurodytos taikomos apsaugos priemonės;

25.3. pildant įtaisų plombavimo schemą Nr. 4 „Degalų įpylimo kolonėlės skaičiuotuvo bloko ir jo programinės įrangos plombavimo schema“, kai kolonėlėje numatytas programinės įrangos kontrolinės sumos ir (arba) versijos tikrinimas, papildomai turi būti nurodyta nuotolinio valdymo pultelio nuotrauka su aiškiai pažymėtais klavišais, jungiklio „CRC“ montavimo vieta, programinės įrangos atminties mikroschemų vietos, displėjaus langeliai, kuriuose matomas programinės įrangos numeris, kontrolinė suma ir programinės įrangos versija. Įtaiso plombavimo schemas Nr. 4 apraše turi būti pateiktas išsamus aprašymas, kaip inicijuojamas programinės įrangos numeris, kontrolinė suma ir programinės įrangos versija.

26. Reikalavimai V formos „Degalų įpylimo kolonėlės duomenų lentelė“ pildymui:

26.1. pateikiama kolonėlės duomenų lentelės nuotrauka, kurioje turi būti aiškiai matomi šie duomenys:

26.1.1. kolonėlės gamyklinis numeris;

26.1.2. kolonėlės tipas;

26.1.3. kolonėlės gamintojo pavadinimas arba logotipas;

26.1.4. kolonėlės gamybos metai;

26.1.5. maksimalus ir minimalus debitai ( $Q_{max}$ ,  $Q_{min}$ ), minimalus išduodamų degalų kiekis ( $V_{min}$ );

26.1.6. Aprašo 5.1 papunktyje nurodyti ženklai ir (arba) žymenys, patvirtinantys Lietuvos Respublikoje arba kitoje Europos Sąjungos valstybėje narėje ar EEE atliktą kolonėlės atitikties įvertinimą, EB modelio patvirtinimą;

26.2. kolonėlės duomenų lentelei daromos ištaisai arabiškais skaitmenimis numeruotos išnašos;

26.3. po paveikslu pateikiamas išnašų apibūdinimas, nurodomas kolonėlės modelio ženklinimo iššifravimas. Jeigu kolonėlė turi dvi duomenų lenteles, gali būti nurodyta viena jų. Šiuo atveju apibūdinami tik antros lentelės, lyginant su pirmąja lentele, skirtumai.

## VI SKYRIUS PLOMBAVIMO SCHEMŲ TVIRTINIMAS

27. Paskirtoji įstaiga gali patvirtinti plombavimo schemą, tik jeigu plombavimo schema atitinka Taisyklėse ir Apraše nurodytus reikalavimus.

28. Popierinės formos plombavimo schemą tvirtina paskirtosios įstaigos vadovas arba paskirtosios įstaigos vadovo įgaliotas asmuo. Elektroninę plombavimo schemą paskirtosios įstaigos vadovas tvirtina kvalifikuotu sertifikatu patvirtintu elektroniniu parašu. Jeigu plombavimo schemą parengė kolonėlės gamintojas ar jo įgaliotas atstovas, jis kreipiasi į paskirtąją įstaigą dėl plombavimo schemos patvirtinimo.

29. Jeigu elektroninę plombavimo schemą parengė kolonėlės gamintojas, jis t. p. turi pasirašyti kvalifikuotu sertifikatu patvirtintu elektroniniu parašu ir tik tada pateikti tvirtinimui.

## **VII SKYRIUS PLOMBAVIMO SCHEMŲ PAKEITIMAI**

30. Plombavimo schemų koregavimas įforminamas pakeitimu. Plombavimo schemos pakeitimus rengia plombavimo schemos rengėjas.

31. Jeigu kolonėlei (kolonėlės tipo ribose) yra keičiami plombuojami įtaisai (mazgai), kolonėlės savininkas raštu kreipiasi į plombavimo schemos rengėją dėl plombavimo schemos pakeitimo, pateikia informaciją apie atliekamus plombuojamų įtaisų pakeitimus.

Jeigu plombavimo schemos pakeitimas, susijęs su kolonėlės plombuojamų įtaisų ir programinės įrangos apsaugos priemonių plombavimo būdo keitimu bei perplombavimu, kolonėlė galima pradėti naudoti tik po to, kai bus patvirtintas ir įregistruotas plombavimo schemos pakeitimas ir bus atliktas perplombavimas.

Plombavimo schemos pakeitimai rengiami, tvirtinami ir registruojami Aprašo nustatyta bendra tvarka.

32. Plombavimo schemos pakeitimą sudaro:

32.1. titulinis lapas;

32.2. aprašomoji dalis, kurioje nurodomi atlikti pakeitimai;

32.3. kolonėlės plombavimo schemos lapai, kuriuose daromi pakeitimai (turi būti aiškiai matomi pakeitimai: nubraukta buvusi ir nurodyta pataisyta būklė po pakeitimo).

33. Plombavimo schemos pakeitimo tituliniam lape, po plombavimo schemos numeriu, skliausteliuose įrašomas žodis „Pakeitimas“, pakeitimo numeris ir pakeitimo data:

PS XXXXXXXXXXX – YYY:ZZZZ  
(Pakeitimas Nr. A / VVVV -VV-VV)

Čia: PS XXXXXXXXXXX – YYY:ZZZZ – plombavimo schemos numeris;  
Pakeitimas Nr. A – pakeitimo numeris;  
VVVV -VV-VV – pakeitimo data.

Plombavimo schemos numerio po pakeitimo pavyzdys:

PS 187711010-001:2013  
(Pakeitimas Nr. 1/2016-02-10)

34. Pakeitimai numeruojami eilės tvarka (pavyzdžiui: Pakeitimas Nr. 1, Pakeitimas Nr. 2, Pakeitimas Nr. 3).

35. Dėstant plombavimo schemą nauja redakcija, jos registravimo eilės numeris nekeičiamas, keičiami tik parengimo metai.

36. Naujos redakcijos plombavimo schemos tituliniam lape, po plombavimo schemos numeriu, skliausteliuose įrašomas žodis „Pakeičia“ ir buvęs plombavimo schemos numeris:

PS XXXXXXXXXXX – YYY:VVVV  
(Pakeičia PS XXXXXXXXXXX – YYY:ZZZZ)

Čia: PS XXXXXXXXXXX – YYY:VVVV – plombavimo schemos numeris su naujos redakcijos

plombavimo schemos parengimo metais.

PS XXXXXXXXXXX – YYY:ZZZZ – buvęs prieš pakeitimą plombavimo schemos numeris.

Plombavimo schemos numerio po keitimo pavyzdys:

PS 187711010-001:2016

(Pakeičia PS 187711010-001:2013)

## **VIII SKYRIUS**

### **PLOMBAVIMO SCHEMŲ IR JŲ PAKEITIMŲ ĮREGISTRAVIMAS, PLOMBAVIMO SCHEMŲ IŠREGISTRAVIMAS**

37. Kolonėlę gali būti pradama naudoti tik esant patvirtintai ir įregistruotai plombavimo schemai.

38. Paskirtoji įstaiga dėl plombavimo schemos įregistravimo raštu kreipiasi į LMI.

39. Popierinės formos plombavimo schemos lapai turi būti surišti metalinėmis kabėmis ir susegti aplanke.

40. Paskirtoji įstaiga popierinės formos patvirtintos plombavimo schemos egzempliorių kartu su įrašu (redaguojamu formatu) elektroninėje laikmenoje pateikia LMI registruoti. Elektroninės formos plombavimo schemas paskirtoji įstaiga pateikia LMI registruoti elektroninėje laikmenoje.

41. Užregistruotos popierinės formos plombavimo schemos egzempliorius yra saugomas LMI, o kitą paskirtoji įstaiga, įteikia kolonėlės savininkui. Elektroninės formos plombavimo schema kolonėlės savininkui išsiunčiama elektroninėmis priemonėmis

42. Kolonėlės savininkas, praradęs patvirtintą ir užregistruotą plombavimo schemą, kreipiasi į LMI su prašymu išduoti LMI saugomos plombavimo schemos egzemplioriaus kopiją arba gali kreiptis į schemos rengėją

43. LMI įregistruotų plombavimo schemų duomenis įrašo į Paskirtųjų įstaigų vadovų patvirtintų degalų įpylimo kolonėlių plombavimo schemų sąrašą.

44. Degalų įpylimo kolonėlių plombavimo schemų sąrašė kaupiami šie duomenys:

44.1. kolonėlės identifikavimo (gamyklinis) numeris (-iai). (Jeigu kolonėlė turi du numerius (pavyzdžiui dvipusė kolonėlė) nurodomi abu numeriai;

44.2. kolonėlės tipas (kolonėlės tipo žymuo (raidžių, skaitmenų, ženklų derinys, kuriuo žymimas kolonėlės tipas), kolonėlės modifikacijos (-jų) žymuo (-enys) (raidžių, skaitmenų, ženklų derinys (-iai), kuriuo (-iais) žymima kolonėlės tipo modifikacija (-jos), jeigu jos yra);

44.3. kolonėlės gamintojas, šalis (juridinio asmens pavadinimas);

44.4. kolonėlės savininkas;

44.5. kolonėlės įrengimo vieta (kolonėlės įrengimo vietos adresas);

44.6. plombavimo schemos numeris (kolonėlės plombavimo schemos rengėjo suteiktas numeris), pakeistos (naujos redakcijos) plombavimo schemos numeris;

44.7. plombavimo schemos patvirtinimo data;

44.8. paskirtosios įstaigos pavadinimas (plombavimo schemą patvirtinusios paskirtosios įstaigos pavadinimas);

44.9. koregavimas (nurodomas pakeitimas, pav.: Pakeitimas Nr. 1);

44.10. koregavimo, išregistravimo data.

45. Degalų įpylimo kolonėlių plombavimo schemų sąrašas skelbiamas LMI interneto svetainėje.

46. Plombavimo schemų pakeitimai ir pakeistos (naujos redakcijos) plombavimo schemos registruojamos bendra šiame aprašo skyriuje nurodyta plombavimo schemų registravimui nustatyta tvarka.

47. Tuo atveju, jeigu kolonėlė išmontuojama, kolonėlės savininkas raštu, nurodydamas priežastį, kreipiasi į LMI dėl plombavimo schemos paskelbimo negaliojančia bei jos išregistravimo. Kolonėlės savininkas rašto kopiją nusiunčia plombavimo schemos rengėjui ir plombavimo schemą patvirtinusiai paskirtajai įstaigai.

## **IX SKYRIUS BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS**

48. Plombavimo schemas rengiamos laikantis Apraše nurodytų reikalavimų. Elektroninės formos plombavimo schemas turi atitikti Lietuvos vyriausiojo archyvaro teisės aktų, reglamentuojančių elektroninės formos dokumentų rengimą, reikalavimus.

49. Plombavimo schemas rengėjas atsako už visų plombavimo schemoje nurodytų duomenų teisingumą.

50. Už Aprašo reikalavimų nevykdymą rengėjas atsako teisės aktų nustatyta tvarka.

---



Degalų įpylimo kolonėlių plombavimo schemų  
rengimo, keitimo ir registravimo tvarkos aprašo  
1 priedas

I forma  
**TITULINIS LAPAS**

\_\_\_\_\_  
(Plombavimo schemos rengėjo pavadinimas)

TVIRTINU

\_\_\_\_\_  
(Paskirtosios įstaigos vadovo pareigų  
pavadinimas)

\_\_\_\_\_  
(Parašas)

\_\_\_\_\_  
(Vardas, pavardė)  
20... m. .... d.

**DEGALŲ ĮPYLIMO KOLONĖLĖS**

**PLOMBAVIMO SCHEMA**

PS XXXXXXXXXX – YYYY:ZZZZ

(Registracijos Nr.)

Kolonėlės tipas	
Kolonėlės gamintojas, šalis	
Kolonėlės identifikavimo (gamyklinis) numeris (-iai)	
Kolonėlės savininkas	
Kolonėlės eksploatacijos vieta (adresas)	
Degalų įpylimo taškų skaičius	

**PARENGĖ**

\_\_\_\_\_  
(Darbuotojo, rengusio plombavimo  
schemą, pareigų pavadinimas)

\_\_\_\_\_  
(Parašas)

\_\_\_\_\_  
(Vardas, pavardė)

20... m. .... mėn..... d.

II forma  
**DEGALŲ ĮPYLIMO KOLONĖLĖS PLOMBUOJAMI ĮTAISAI**

PS XXXXXXXXXXX – YYYY:ZZZZ

Lapas n iš N

1 lentelė

**DEGALŲ ĮPYLIMO KOLONĖLĖS PLOMBUOJAMI ĮTAISAI**

Įtaiso pavadinimas	Įtaisų skaičius kolonėlėje	Įtaiso tipas (-ai) / modifikacija (-os)	Įtaisų kiekis / plombavimo vietų (plombų) kiekis	Įtaiso plombavimo schemos numeris
1	2	3	4	5
Nuorinimo įtaisas (dujų separatorius)				
Dozatorius				
Impulsų formuotuvas (pulseris)				
Skaičiuotuvo blokas ir jo programinė įranga (išskyrus mechanines arba elektromechanines kolonėles)				
Elektroninis displėjus su suminiais skaitikliais				
Elektroninis derinimo, korekcijos arba konversijos įtaisas (jeigu yra atskiras blokas arba blokai);				
Temperatūros matavimo jutiklis ir elektroninis blokas				
Elektromechaniniai skaitikliai				
Skirtuminis slėgio įtaisas (taikoma tik suskystintų dujų kolonėlėms ir suslėgtų gamtinių dujų kolonėlėms)				

III forma  
**DEGALŲ ĮPYLIMO KOLONĖLĖS  
PLOMBAVIMŲ ĮTAISŲ IŠSIDĖSTYMO SCHEMA**

PS XXXXXXXXXXX – YYYY:ZZZZ

Lapas n iš N

**DEGALŲ ĮPYLIMO KOLONĖLĖS  
PLOMBUOJAMŲ ĮTAISŲ IŠSIDĖSTYMO SCHEMA**

Vieta paveikslui

IV forma  
**DEGALŲ ĮPYLIMO KOLONĖLĖS ĮTAISŲ  
PLOMBAVIMO SCHEMOS**

PS XXXXXXXXXXX – YYYY:ZZZZ

Lapas n iš N

Įtaiso plombavimo schema Nr.....

**DEGALŲ ĮPYLIMO KOLONĖLĖS  
..... ĮTAISO  
PLOMBAVIMO SCHEMA**

<b>Įtaiso tipas</b>	
---------------------	--

Vieta kolonėlės  
plombavimų įtaiso išsidėstymo schemai (-oms)

Vieta kolonėlės  
plombavimų įtaisų plombavimo aprašymui

V forma  
**DEGALŲ ĮPYLIMO KOLONĖLĖS DUOMENŲ LENTELĖ**

PS XXXXXXXXXXX – YYYY:ZZZZ

Lapas n iš N

**DEGALŲ ĮPYLIMO KOLONĖLĖS DUOMENŲ LENTELĖ**

Vieta kolonėlės  
duomenų lentelės (-ių) nuotraukai

Vieta kolonėlės  
duomenų lentelės (-ių) aprašymui

## BENDRIEJI REIKALAVIMAI PLOMBOMS IR PLOMBAVIMUI

1. Visos plombos, naudojamos kaip identifikavimo priemonė, turi atitikti šias charakteristikas:

- 1.1. įprastai naudojamos išlieka sveikos;
- 1.2. lengvai patikrinamos ir atpažįstamos;
- 1.3. pagamintos taip, kad jas sulaužius, pabandžius nuimti arba nuėmus lieka plika akimi matomoms pėdsakas;
- 1.4. yra vienkartinio naudojimo;
- 1.5. pažymėtos individualia identifikavimo žyma;
- 1.6. plombų forma ir matmenys gali skirtis priklausomai nuo plombavimo būdo, tačiau matmenys turi būti tokie, kad identifikavimo žymas būtų galima lengvai įskaityti;
- 1.7. plombų identifikavimo žymos turi būti tokios, kad jų nebūtų galima suklastoti ir atgaminti;
- 1.8. naudojama medžiaga turi būti atspari atsitiktiniam laužymui, o klastotę arba pakartotinį naudojimą būtų įmanoma nustatyti.

2. Plombų naudojimo tvarka:

2.1. speciali plombavimo viela (toliau – viela) per plombavimui skirtas tvirtinimo varžtų galvučių, rankenėlių, korpusinių detalių, dangtelių konstrukcines skylės, durelių ir angų dangčių ąsas ar kitus mazgų ir detalių nurodytus konstrukcinius elementus perveržiama taip, kad surišus (susukus) jos galus, nepažeidus vielos nebūtų įmanoma atidaryti, nuimti, reguliuoti ar kitaip paveikti kolonėlių įtaisus, būtų užkirsta galimybė rodmenų klastojimui;

2.2. plombavimui naudojama tik speciali plombavimui skirta gamtinių sąlygų poveikiui atspari viela;

2.3. plombos suspaudžiamos plombavimo žnyplėmis taip, kad plombos viela nejudėtų ir neišsitrauktų, plombų žymos turi būti gerai įskaitomos abiejose plombos pusėse;

2.4. plombos su neaiškiais įspaudais, laisva plombos viela tuoj pat pakeičiamos naujomis.

3. Plombavimo vielos pervėrimo būdai nurodyti paveiksle:

